

# Lisovací kleště REMS Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisu REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami

## Vyberte si Vaše lisovací kleště REMS/ lisovací kroužky REMS sami!

Vyhledejte k tomu požadovaný systém s lisovanými tvarovkami v následující tabulce a zvolte Vám požadovanou potřebnou velikost lisovacích kleští/lisovacích kroužků. Pověšimněte si toho, že systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky REMS. K pohonu lisovacích kroužků REMS (PR) jsou nutné mezikleště (strana 170).

Vysoce zatížitelné lisovací kleště / lisovací kroužky z kované a zvlášť kalené speciální oceli. Lisovací obrysy REMS lisovacích kleští/lisovacích kroužků jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům příslušných systémů s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, bezpečné, systémově konformní lisování. Lisovací čelisti lisovacích kleští/lisovacích kroužků s precizně vypracovanými a na CNC-obráběcích centrech strojově přesně zaohleným lisovacím obrysem. Díky tomu nižší výrobní tolerance.

Pohon prostřednictvím všech radiálních lisů REMS (mimo REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC, REMS Mini-Press 22V S ACC) a vhodnými radiálními lisami jiných výrobců. Všechny lisovací kleště označené \* mají další připojení (Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) pro manuální pohon prostřednictvím ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Čtěte a dodržujte pokyny výrobce/dodavatele systémů pro instalaci a montáž.

### REMS lisovací kleště

REMS lisovací kleště se 2 výklopnými monoblokovými lisovacími čelistmi. Nejprodávanější standardní provedení. REMS lisovací kleště ACz, Fz, RFz, RFlz s ozubením zabraňují tvorbě ořepů na lisovacím pouzdrů (Patent EP 2 027 971).

### REMS lisovací kleště (4G)

REMS lisovací kleště (4G) se 2 kloubovými výklopnými, paralelně vedenými lisovacími segmenty pro přímočaré lisování středně velkých dimenzí.

### REMS lisovací kleště (S)

REMS lisovací kleště (S) s jedním pevným a dvěma kloubovými výklopnými lisovacími segmenty, pro středně velké dimenze.

### REMS lisovací kroužek (PR-3S)

Lisovací kroužek (PR-3S) REMS s 3-mi na kloubovém kroužku vedenými výklopnými lisovacími segmenty pro lisování velkých dimenzí s vysokými požadavky. Optimální lisování díky radiálně řízenému pohybu lisovacích segmentů, s mezikleštěmi.

### REMS lisovací kroužek (PR-3B)

REMS lisovací kroužek (PR-3B) s 3-mi lisovacími čelistmi pro náročná lisování velkých rozměrů. Optimální lisování díky radiálně řízenému pohybu lisovacích čelistí, s mezikleštěmi.

### REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B)

REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B), se 2 lisovacími čelistmi, pro bezpečné nasazení lisovacích čelistí na špatně přístupných místech díky šikmé poloze v úhlu 45° (Patent EP 2 774 725). Pohon pomocí mezikleští.

### Zpětné dosledování dle EN 1775:2007

REMS lisovací kleště / lisovací kroužky s lisovacím obrysem F, M, V, SA, B, RN a UP mají vždy vytvořeno specifické značení v lisovacím obrysu, které po ukončení lisovacího cyklu zanechá trvalý otisk přímo na lisované tvarovce. Toto umožňuje uživateli také po ukončení lisování přezkoumat, zda byly pro vytvoření lisovaného spoje použity vhodné lisovací kleště.

Tímto zpětným dosledováním splňuje REMS doporučení evropské normy EN 1775:2007 pro instalace lisovaných systémů na plyn.

### Úmluvy o převzetí záruk

Viz . strana 172.

### Potvrzení způsobilosti

Viz . strana 171.



Patent EP 1 223 008  
Patent US 6,739,172



Kvalitní německý výrobek



REMS lisovací kleště



REMS lisovací kleště (4G)



REMS lisovací kleště (S)



REMS lisovací kroužek (PR-3S)

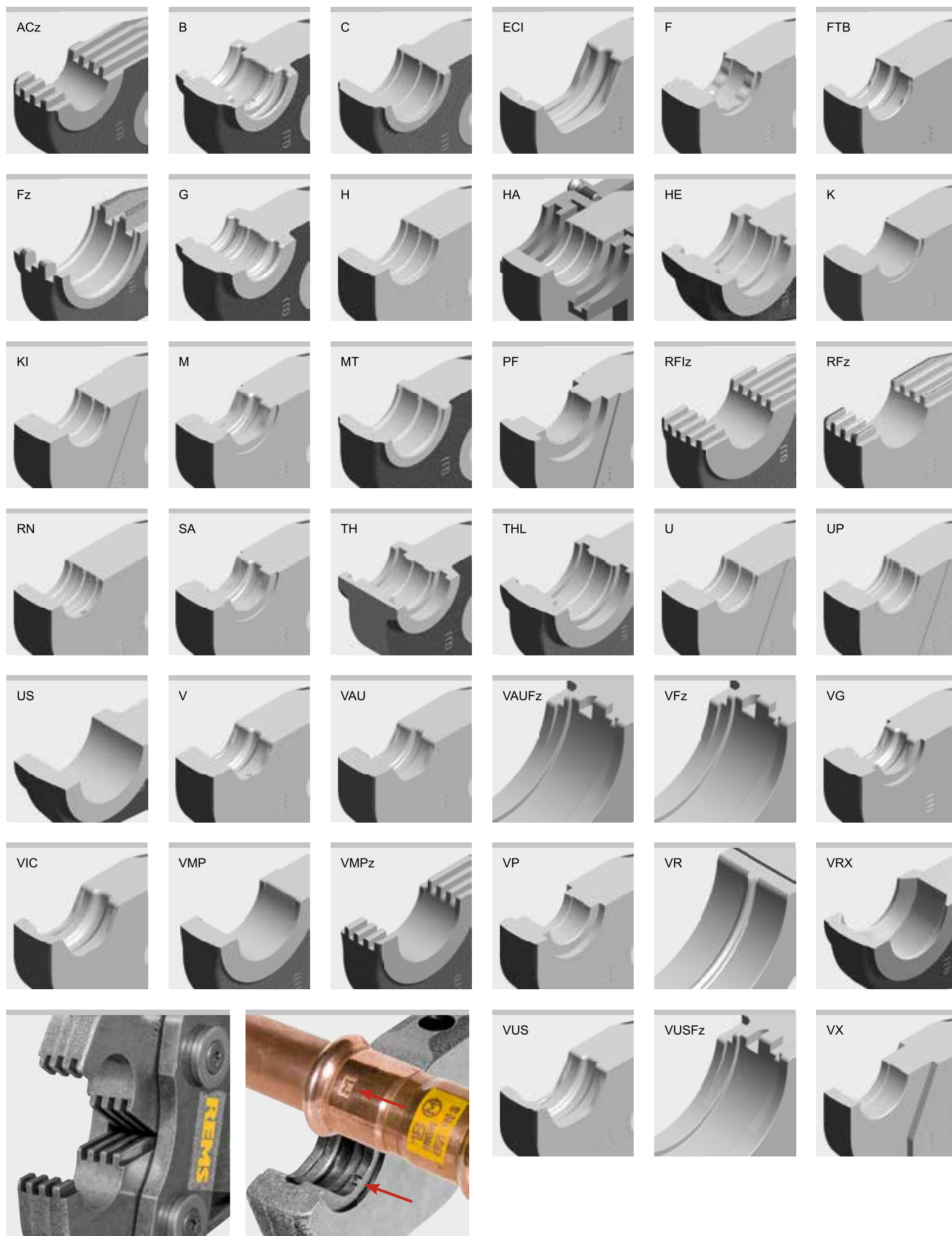


REMS lisovací kroužek (PR-3B)



REMS lisovací kroužek 45° (PR-2B)  
Patent EP 2 774 725





Lisovací kleště s ozubením  
 Patent EP 2 027 971

Příklad lisovacích kleští REMS M:  
 Otisk "M" na zalisované tvarovce pro  
 zpětné dosledování dle EN 1775:2007

























# Lisovací kleště REMS Lisovací kroužky REMS

## Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16*	570850	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	F 16*	570717	
	F 20*	570727	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	C 26*	570750	
	U 32	570785	
	SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15	570935
		SA 18	570940
		SA 22	570945
		SA 28	570950
		SA 35	570955
		M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
		M 28	570140
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	
M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574530 R	
V 15		570115	
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>		574512 R	
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000		SA 15	570935
		SA 18	570940
		SA 22	570945
		SA 28	570950
		SA 35	570955
		M 15	570110
		M 18	570120
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579100 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579103 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 9000	SA 15	570935	
	SA 18	570940	
	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	XP 64,0 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579100 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579103 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicon free)	SA 15	570935
		SA 18	570940
		SA 22	570945
SA 28		570950	
SA 35		570955	
M 15		570110	
M 18		570120	
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
SANHA NiroTherm Industry Serie 91000	SA 15	570935	
	SA 18	570940	
	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R	
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) <sup>3)</sup>	579103 R	
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574512 R	
	SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15	570935
		SA 18	570940
		SA 22	570945
		SA 28	570950
SA 35		570955	
M 15		570110	
M 18		570120	
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572706 R	
M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>		572708 R	

Systémy s lisovacími tvarovkami pro instalace plynu směji být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

\* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

<sup>1)</sup> Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

<sup>2)</sup> Pro tento systém s lisovacími tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

<sup>3)</sup> K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 170.

<sup>4)</sup> Lisovací tvarovky z červeného bronzu (ProPress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi (ProPress XL-C) a z nerezavějící oceli (ProPress XL-S) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

<sup>5)</sup> K upnutí vhodných lisovacích vložek.

<sup>6)</sup> Lisovací tvarovky z červeného bronzu (Sanpress XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VR, tvarovky z mědi (Profipress XL, Profipress G XL), C-Stahl (Prestabo XL) a z nerezavějící oceli (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) musí být zalisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VF.

<sup>7)</sup> Pohon prostřednictvím REMS Power-Press XL.

Způsobnost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovacími tvarovkami: Stav k 11.10.2017. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

[www.rems.de](http://www.rems.de) → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovacími tvarovkami na vyžádání.











# Lisovací kleště REMS Lisovací kroužky REMS

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
WeeConPress	M 12	570100
Inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
WeeConPress	M 12	570100
Kupfer	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572706 R
	M 54 (PR-3S) <sup>3)</sup>	572708 R
	M 12 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574530 R
WeeConFlex	H 16*	570320
MVR	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) <sup>3)</sup>	572837 R
	U 63 (S)	572365
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
WEM	U 16*	570765
WIELAND	TH 14 <sup>2)</sup>	570455
cuprotherm	TH 16 <sup>2)</sup>	570460
CTX <sup>2)</sup>	TH 18 <sup>2)</sup>	570465
	TH 20 <sup>2)</sup>	570470
	TH 26 <sup>2)</sup>	570475

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
WKS-Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
WÜRTH	TH 16*	570460
Würth	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
XtraConnect	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) <sup>3)</sup>	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925
Zetaesse	TH 14*	570455
Multistrato	TH 16*	570460
EUROPEX	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse	TH 14*	570455
Multistrato	TH 16*	570460
ISOPEX	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Zetaesse Rame	TH 14*	570455
HydroSAN	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
Zetaesse Rame	TH 14*	570455
ThermoSAN	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
ZEWOTHERM	TH 12*	570452
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
ZURN	US 3/8"	571450
INDUSTRIES	US 1/2"	571455
ZURN PEX	US 3/4"	571460
	US 1"	571465
	US 1 1/4"	571470
	US 1 1/2"	571475
	US 2"	571477

## Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Mezikleště Z1</b> k pohonu lisovacích kroužků REMS 45° (PR-2B)	574500RX
<b>Mezikleště Z2</b> k pohonu lisovacích kroužků REMS M 42–54 (PR-3S)	572795RX
<b>Mezikleště Z4</b> k pohonu lisovacích kroužků REMS F 75 (PR-3B), TH 63–75 (PR-3B), U 63–75 (PR-3B)	572801RX
<b>Mezikleště Z5</b> k pohonu lisovacích kroužků REMS VFz/VR 64–108 (PR-3B), VMPz 1 1/2–2" (PR-3B), VUSFz 2 1/2–4" (PR-3B), VAUFz 65–100 (PR-3B)	572802RX
<b>Mezikleště Z6 XL</b> k pohonu lisovacích kroužků REMS XL 64,0–108,0 (PR-3S) s REMS Power-Press XL	579120R
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou pro 8 lisovacích kleští Mini/dělicích kleští Mini a příhradka pro řezák na trubky do 42 mm	570295R
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou pro 2 lisovací kleště (M 42 (4G), M 54 (4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1 1/2", VUS 2")	570290R
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou pro mezikleště s lisovacími kroužky M 42 (PR-3S) a M 54 (PR-3S) nebo s lisovacími kroužky SA 42 (PR-3S) a M 54 (PR-3S)	572810R
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou pro jednu mezičelist a 4 lisovací kroužky VFz 64,0–108,0/VR 76,1–108,0/VUSFz 2 1/2–4" (PR-3B)	572809R
<b>Kufr z ocelového plechu</b> s vložkou pro mezikleště Mini Z1 a mezikleště Z1, jakož i 6 kusů REMS lisovacích kroužků V 12–35 45° (PR-2B), příp. M 12–35 45° (PR-2B)	574516R



# Potvrzení způsobilosti

Způsobilost lisovacího nářadí je zjišťována zásadně výrobcem lisovacího nářadí. Způsobilost lisovacího nářadí REMS byla navíc potvrzena samotným výrobcem/dodavatelem systému nebo prokázána nezávislou technickou zkušebnou.

## Potvrzení způsobilosti výrobce/dodavatele systému

V současné době přezkoušelo více než 90 % výrobců/dodavatelů uvedených systémů s lisovanými tvarovkami lisovací kleště REMS a potvrdilo způsobilost pro jejich systém s lisovanými tvarovkami.

## Potvrzení způsobilosti nezávislými technickými zkušebnami

Pro další systémy s lisovanými tvarovkami byla způsobilost lisovacího nářadí REMS prokázána nezávislými technickými zkušebnami:

### Expertní posudek TÜV

Provedeny pro Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-*profipress*, Viega-*profipress G*, Viega-*sanfix P*, Viega-*sanpress*, Viega-*Viegatherm P*, Wavin Tigris. Expertní posudky TÜV potvrzují, že je lisovací nářadí REMS způsobilé vytvořit bezvadná, uvedeným systémům plně odpovídající lisovaná spojení.

### Zkouška způsobilosti podle DVGW W 534 (pitná voda)

S lisovacím nářadím REMS vyrobené lisované spoje byly přezkoušeny Státním zkušebním ústavem materiálu v Darmstadtu resp. Zkušebním ústavem materiálu Nordrhein-Westfalen podle pracovního listu DVGW W 534. Tyto Zkušební ústavy materiálu jsou pověřeny DVGW provádět tyto zkoušky. Byl přezkoušen reprezentativní průřez lisovaných spojení systémů s lisovanými tvarovkami Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe, Viega Profipress a Viega Raxofix. Zkoušky vedly k výsledku, že lisovací nástroje REMS jsou vhodné pro výrobu bezvadných, s těmito systémy shodných lisovaných spojů.

### Zkouška způsobilosti podle DVGW G 5614/VP 625 resp. prEN 1254-7 (plyn)

S lisovacím nářadím REMS vyrobené lisované spoje byly přezkoušeny ústavem TÜV resp. Zkušebním ústavem materiálu Nordrhein-Westfalen resp. Výzkumným pracovištěm DVGW Karlsruhe podle předpisu DVGW G 5614/VP 625 resp. BSI (UK) podle prEN 1254-7. Vyzkoušen byl reprezentativní průřez lisovaných spojů systémů s lisovanými tvarovkami Pressfitting Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Raccorderie Metalliche inoxPRES Gas, Uponor MLC-G, Valsir PEXAL Gas, Viega Profipress G, Viega Pexfit G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS). Zkoušky vedly k výsledku, že lisovací nástroje REMS jsou vhodné pro výrobu bezvadných, s těmito systémy shodných lisovaných spojení.



Pitná voda



Plyn